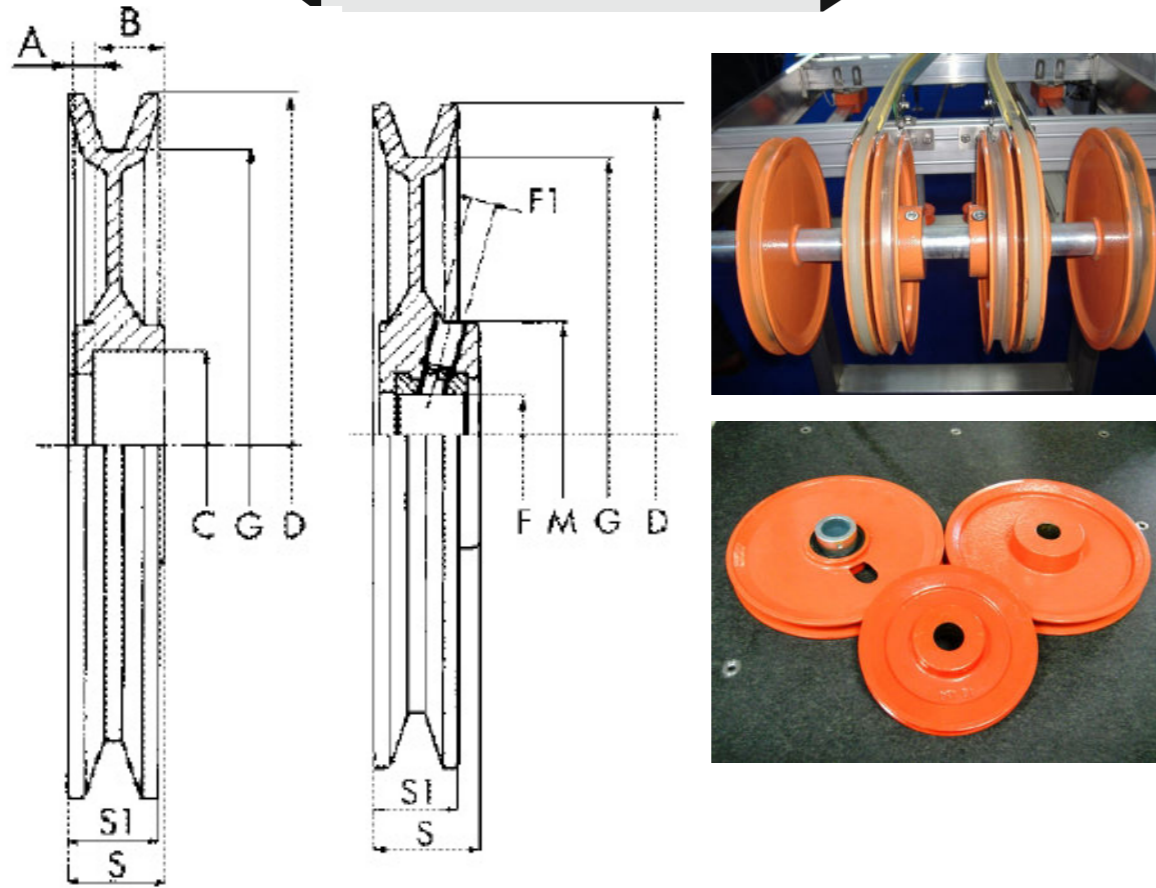


## Pulegge in ghisa



Pulegge ghisa, progettate per il trasporto di piastrelle ceramiche sulle linee di smalteria. Sono disponibili in versione fissa, con un foro per una vite senza testa, da montare direttamente sul  $\varnothing 30$  albero e 35, ed una unità mobile, con un foro progettato per cuscinetto  $\varnothing 62/30$  e  $68/35$ .

## Puleggia fissa

Cod	D puleggia [mm]	Sez	D	F	F1	G	M	S	S1
PL11DB170X1/F35	170	B	180	30/35	M10	156	75	32,4	20,4
PL11DB220X1/F35	220	B	232	30/35	M10	201	83	34,0	25,0
PL11DC220X1/F35	220	C	232	30/35	M10	192	83	36,0	28,0
PL11DB230X1/F35	230	B	243	30/35	M10	215	83	34,0	25,0
PL11DC230X1/F35	230	C	243	30/35	M10	205	83	36,0	28,0
PL11DB240X1/F35	240	B	252	30/35	M10	333	83	34,0	25,0
PL11DC240X1/F35	240	C	252	30/35	M10	328	83	36,0	28,0
PL11DB250X1/F35	250	B	262	30/35	M10	232	61	44,0	23,0
PL11DC250X1/F35	250	C	262	30/35	M10	232	61	44,0	28,0

## Puleggia mobile

Cod	D puleggia [mm]	Sez	A	B	C	D	G	S	S1
PL12DB170X1 / F68	170	B	4	23	62/68	180	156	25,0	25,0
PL12DB220X1 / F68	220	B	4	23	62/68	232	201	28,6	28,6
PL12DC220X1 / F68	220	C	4	23	62/68	232	192	28,6	28,6
PL12DB230X1 / F68	230	B	4	23	62/68	243	215	28,6	28,6
PL12DC230X1 / F68	230	C	6	27	62/68	243	205	28,6	28,6
PL12DB240X1 / F68	240	B	4	23	62/68	252	222	29,0	29,0
PL12DC240X1 / F68	240	C	6	27	62/68	252	213	29,0	29,0
PL12DB250X1 / F68	250	B	4	23	62/68	261	231	29,0	29,0
PL12DC250X1 / F68	250	C	6	27	62/68	261	223	29,0	29,0

## Pulegge in plastica e supporti

## Pulegge in plastica

Una buona alternativa alle pulegge in ghisa sono le ruote di una resina termoplastica.

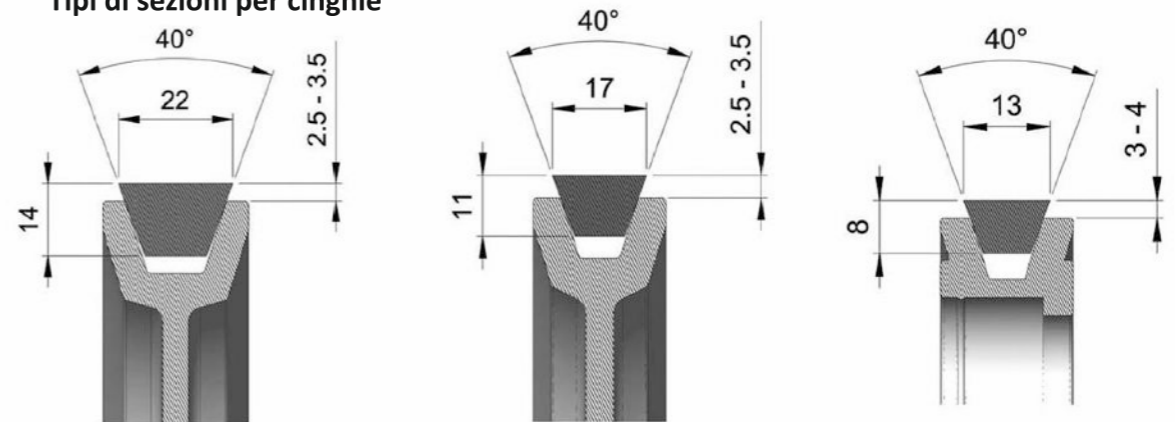
vantaggi:

- Peso Meno  
nelle pulegge di plastica il peso è ridotto del 60%, che dà minori costi di trasporto, il carico di lavoro sulla linea è minore assicurando una vita più lunga al sistema di trasporto
- Alta resistenza allo sporco  
la resina termoplastica evita che si attacchi lo smalto durante il funzionamento riducendo così il numero di interventi di pulizia sulla linea di smaltatura .
- Aumento della vita  
le proprietà delle ruote in resina termoplastica in uso standard sono più durevoli rispetto alle ruote in ghisa.
- Nessuna manutenzione  
ruote in resina termoplastica non corrodono, e non necessitano di essere ri-verniciate poiché la resina stessa è colorata.
- Nessun impatto sulle sostanze trasportate



Pulegge di plastica disponibili per albero fisso o su cuscinetto mobile  $\varnothing 30$  e  $\varnothing 35$  per cinghie di sezione A-B-C

## Tipi di sezioni per cinghie



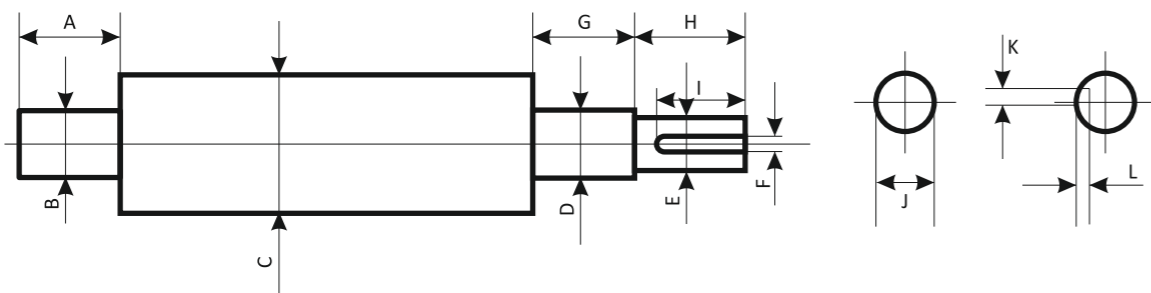
## Cuscinetti e supporti

Cuscinetti UC 206, UC 207, UC 208 per installazione in pulegge ghisa.  
Supporti UCP 206 UCP 207 UCP 208 kit per l'installazione nelle linee di trasmissione.  
cuscinetti per supporto rulli forno:  
8X45X12 / 15, 8X52X12 / 15,  
8X58X12 / 15, 10X45X12 / 15,  
10X52X12 / 15, 10X58X12 / 15



## Rulli in acciaio zincato

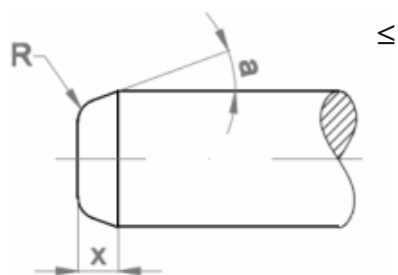
Alberi per linee fisse o di traino disponibili nei diametri di 30 e 35 mm con lunghezze da 400 a 1000 mm con bordi differenti, zincati e inox. Possibilità creazione a disegno



Dopo il taglio alla lunghezza desiderata è possibile eseguire i bordi secondo disegni particolari o nelle configurazioni standard come da tabella

Rifiniture standard.

### 2. Raggiatura

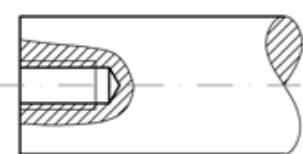


Diametro albero $\varnothing D$ [mm]	sbavatura x [mm]	angolo	raggio R [mm]
$\varnothing d \leq 10$	1	15°-20°	1
$10 < \varnothing d \leq 30$	1,5	15°-20°	1
$30 < \varnothing d \leq 80$	2,5	15°-20°	1

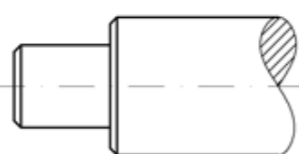
### 3. Rifinitura a 45°



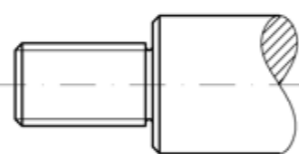
Alcuni esempi di lavorazioni aggiuntive



Filettatura interna all'asse



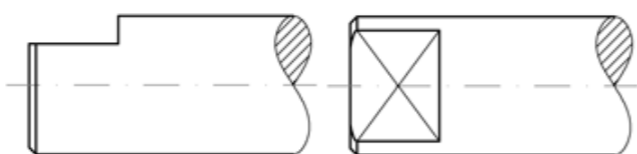
Albero lavorato alle estremità.



Albero filettato esternamente.



Scanalatura per anello elastico.



Lavorazioni particolari sull'estremità dell'albero.

ALBERI ZINCATI E INOX

TECNO  
meccanica s.r.l.

PULEGGE FOLLE  
PULEGGE DI TRAINO  
ALBERI  
SUPPORTI E  
CUSCINETTI

