

novità 2012

Macchina

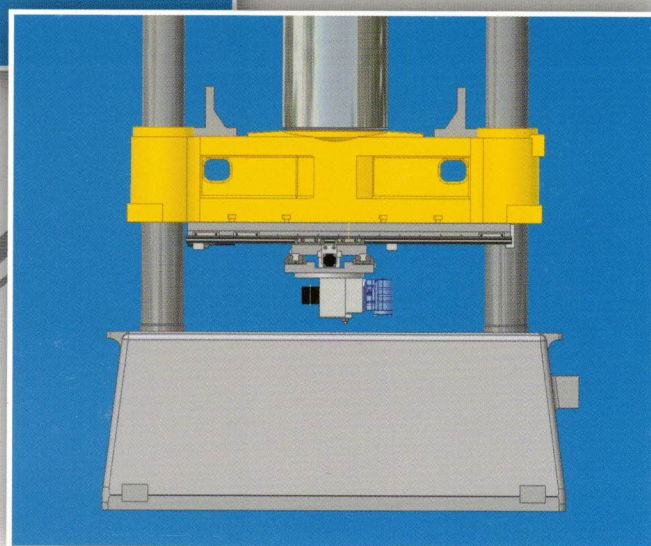
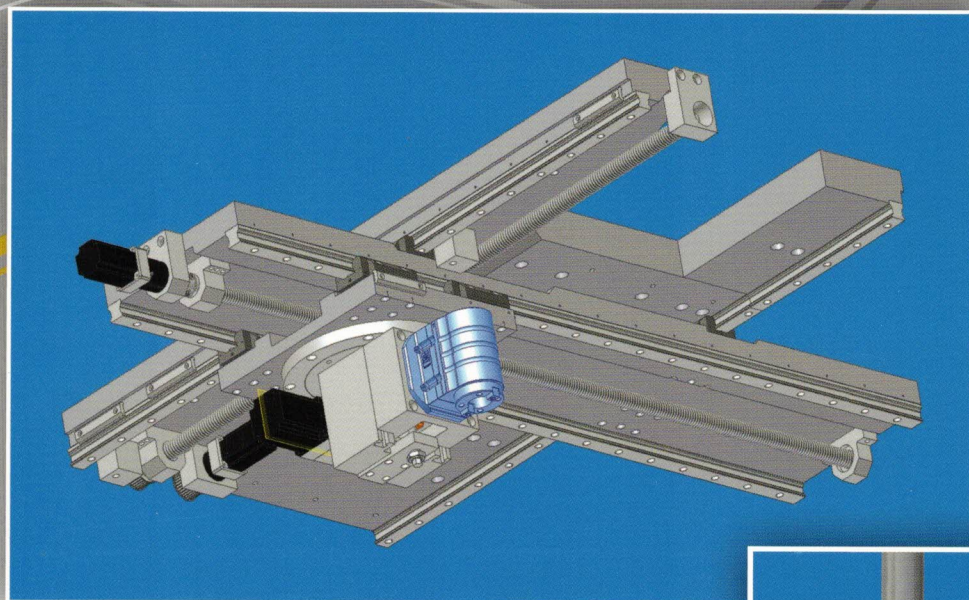
# Rettifica Bancali



**appoggio stampi per  
presse oleodinamiche**

*mould support plane for oil  
dynamic press*

*prensa idraulica para reformar  
el alojamiento molde*







# altissima precisione

highest precision - muy alta precision



## Macchina rettifica bancali appoggio stampi per presse oleodinamiche

La crescente esigenza di qualità nel mercato di prodotti ceramici e di laterizi pressati, ha orientato la nostra azienda verso la costruzione di una macchina utensile a controllo numerico di altissima precisione da applicare alle presse per rettificare il piano di appoggio stampo.

Questo piano chiamato "BANCALE PRESSA", dopo anni di lavoro ha un'usura e in alcuni casi si deforma anche di qualche mm. Questo processo comporta l'alterazione dello stampo e ne riduce la durata.

La macchina per le rettifiche bancali può essere trasportata presso l'azienda in cui sono installate le presse da ripristinare; viene fissata sulla traversa mobile e con appositi centratori si allinea, terminata la fase di allineamento e centraggio la macchina ripristina il piano in automatico.

A lavoro ultimato la tolleranza di un piano di una pressa con luce mm 1750 e larghezza mm 1250 non supera i 3 centesimi di mm.

I componenti usati per la costruzione della macchina rettifica sono di ultimissima generazione, le guide e le viti traino a circolo di sfere gioco zero, marca Bosch e Rexroth, sono le stesse usate nella costruzione di macchine utensili. I movimenti sono comandati da servomotori, gestiti da un PLC programmabile con un sistema di controllo assi centesimale.

### CARATTERISTICHE:

La macchina può essere installata su presse con luce tra le colonne da mm 1100 a mm 1750

### CAMPO DI LAVORO:

Asse X mm 1750

Asse J mm 1250

Asse Z mm 20

Numero giri mandrino: 10/1207 giri/min

Avanzamento: fino 6000 mm/min

Testa porta utensile girevole su circolo di sfere Timken

Potenza motore utensile: 1,6kw



# ultimissima generazione

last generation - última generación



## Rectification machine for mould support plane for oil dynamic press

The crescent requirement of quality in the trade of ceramic products and pressed brickwork, has oriented our company towards the construction of a machine tool to numerical control of highest precision to apply to press to rectify the support plan mould. This support plane called "PRESS BENCH" after.

This support plane "BENCH PRESS", after work years it has an usury and in some cases it deformed itself also about some millimetre. This process involve the alteration of the mould and reduces the duration of itself.

The rectification machine can be transported in the company in where there are installed the press to re-establish; it is fixed to the crossbeam and with special balance system it adjust itself, stopped the balance and adjust phase the machine re-establish support plane in automatic. When the work is finished the tolerance of a support plane with light mm 1750 and width mm 1250 doesn't over 3 hundredth millimetre.

Items used for the construction of the rectification machine are all of last generation, guides and towing screws, firma Bosch and Rexroth, are the same used for the construction of tools machines.

The movements are controlled by servo-motors, managed by PLC that is programmed with a control system of hundredth precision shaft.

### FEATURES:

The machine can be installed in the press that have light between columns from 1100 mm to 1750 mm

### WORK FIELD:

Shaft X mm 1750

Shaft J mm 1250

Shaft Z mm 20

Spindle speed RPN: 10/1207 run/min

Feed: within 6000 mm/min

Head contains tool that run on the spheres circle Timken

Power motor: 1,6 kw

## Retificadora bancada de prensa hidraulica para reformar el alojamiento molde

La creciente demanda de productos de calidad en el mercado de las baldosas cerámicas y del ladrillo prensado a dirigido TECNOMECCANICA hacia la construcción de una retificadora portatil de control numérico de muy alta precision para rectificar en la bancada de las prensas hidraulica la superficie de apoyo del molde.

Este plan, que es llamado tecnicamente "BANCADA PRENSA" después de años de trabajo se deforma, alcanzando en algunos casos hasta unos milimetro de diferencia de nivel. Este diferencia de nivel produce un montaje incoreto del molde reduciendo su vida util y generando desperfecto en la baldosa.

La retificadora, siendo portatil, se transporta directamente en las instalaciones de prensado de la fabrica, donde se encuentran las prensas a reformar, se fija al travesano móvil de la prensa, se nivela, se alinea con heramientas dedicadas y se empieza en automatico la rectificaccion del plano de la BANCADA PRENSA.

Tras la finalización del rectificado el nivel alcanzado, en prensa de luz 1250 mm y 1750 mm, tiene una tolerancia de solamente 3/4 centimas de milimetro.

Los componentes utilizados para la construcción de la retificadora son de última generación, los guías, los tornillos y los rodamientos son de tolerancia cero, marca Bosch y Rexroth son los mismos utilizados en la fabricación de retificadoras no portatil. Los movimientos son controlados por motores servo, gestionado por un sistema programable PLC con un control ejes de centesimas.

### CARACTERÍSTICAS:

La máquina se puede instalar en prensas con luz entre columnas desde 1100 mm a 1750 mm

### CAMPO DI LAVORO:

Eje X 1750 mm

Ejes 1250 mm J

20 mm del eje Z

Velocidad de giro: 10/1207 rev / min

Progreso: 6000 mm / min

Cabezal de la herramienta giratoria círculo titular de rodamientos Timken

Herramientas eléctricas del motor: 1,6 kw





**Tecnomeccanica s.r.l.**  
Via Trentino, 28 - 41049 Sassuolo (MO) - ITALY  
Tel. +39/0536/805012 - Fax +39/0536/811685  
[www.tecnomeccanicasrl.com](http://www.tecnomeccanicasrl.com)  
[info@tecnomeccanicasnc.it](mailto:info@tecnomeccanicasnc.it)